



A+



			EVS80
Profilo di prelievo			M
Capacità accumulo serbatoio		l	78
RISCALDAMENTO ¹	Capacità	kW	0,87 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,33
	Tempo di riscaldamento totale	h	4,67
	Consumo di energia	kWh	1,56
	COP a 7°C (EN16147)	kWh/kWh	2,61
RISCALDAMENTO ²	Capacità	kW	0,99
	Potenza media assorbita	kW	0,27
	Tempo di riscaldamento totale	h	3,77
	Consumo di energia	kWh	1,02
	COP	W/W	3,63
Consumo medio annuo ³		kWh/anno	458
Corrente nominale		A	1,3
Consumo massimo di energia		kW	1,95
Efficienza energetica (riscaldamento)		%	112,2
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240/1/50
Temperatura max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)		°C	65
Livello di potenza sonora		dB(A)	54
Dimensioni nette (øPxH)		mm	ø500x548x1196
Dimensioni imballo (LxPxH)		mm	620x585x1295
Peso netto		kg	57
Materiale serbatoio			Enamel
Massima pressione operativa acqua		Mpa	0,8
Pressione nominale dell'acqua		Mpa	0,6
Compressore		Tipo	Rotary
Refrigerante	Tipo / Volume caricato	kg	R290 / 0,15
		GWP	0,0
Valvola di sfiato del set point		Mpa	0,75
Ventilatore			Centrifugal
Flusso d'aria		m³/h	190
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)		°C	- 7 ~ 43
LWT range		°C	38 ~ 65
SUPERFICIE SCAMBIATORE AUSILIARIO (solo modelli S)			-

1. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

2. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C

3. Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW